

Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



Omschrijving	Luchtdrogende primer / aflak voor buiten op basis van oplosmiddelhoudende acrylaat.
Gebruiksdoel	Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen. Het schilderen van diverse soorten kunststof. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none">• Gebruiksgemak door één-pot-systeem.• Kan overgeschilderd worden met verven op basis van alkydhars en watergedragen acrylaat.• Gemakkelijke verwerking.• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.• Goede vloeijing.• Corrosiewerend.• Goede dekking en kantendekking.• Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2.
Kleuren en glans	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans
Verpakking	Blik van 1 liter en 2,5 liter.
Basisgegevens	Dichtheid : ca. 1,4 kg/dm ³ Percentage vaste stof : ca. 46 vol.% Droge laagdikte : 50 µm (= ca. 110 µm nat) per laag Vlampunt : 47°C Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V. Stofdroog na : ca. 1 uur* Kleefvrij na : ca. 4 uur* Overschilderbaar na : ca. 16 uur* * Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.
Rendement	Theoretisch rendement Droge laagdikte 50 µm : 9 m ² /liter Praktisch rendement Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en ervaring.

Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Systemen

Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
 - Het geheel voorzien van drie lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
 - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
 - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



Systemen

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Noot:

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Instructies voor gebruik

Kwast / verfrol

- | | | |
|--------------------|---|--|
| Aanbevolen kwast | : | ProGold kwast 7000 Exclusive serie |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Vilt |
| Verdunning | : | Geen, de verf is gebruiksklaar.
Bij lage temperatuur is het soms nodig te verdunnen met maximaal 2% Sigma verdunning 21-22. |
| Opmerking | : | Bij overschilderen met alkydharsverven of met zichzelf niet te lang inwerken. Dit om oplossen/verweken van de verf te voorkomen. |

Reiniging gereedschap

Sigma verdunning 21-22

Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.

Referenties

Documentatieblad

	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1301
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG

10100DN5684NL