

Watergedragen, twee-componenten primer/aflak op basis van epoxyhars**Algemeen**

<i>Belangrijkste eigenschappen</i>	Primer en aflak in 1 product Zeer hoge mechanische- (slag-, stoot- en slijtvast) en chemische bestandheid Corrosiewerend
<i>Toepassing</i>	Waterverdunbare epoxy, geurarm Als primer en aflak voor staal. Ook toepasbaar op voorbehandeld (thermisch) verzinkt staal, aluminium, roestvast staal en koper en vele andere ondergronden.

Eigenschappen

<i>Glansgraad</i>	Zijdeglans.
<i>Dichtheid</i>	Gemengd product: 1,4-1,6 kg/dm ³ (afhankelijk van de kleur).
<i>Vaste stofgehalte</i>	Ca. 60 vol.-%.
<i>Droogtijden bij 20°C/65% RV</i>	Droog na: ca. 8 uur. Overschilderbaar na: minimaal 16 uur en maximaal 72 uur. Volledig belastbaar na: minimaal 7 dagen.
<i>Chemicaliënvastheid</i>	Bestand tegen een morsbelasting van diverse chemicaliën en reinigingsmiddelen. Raadpleeg hiervoor de afdeling Technical Support.

Verwerkingsgegevens

<i>Verwerkingscondities</i>	Luchttemperatuur: 10-30°C. Oppervlaktetemperatuur: 10-30°C. Verftemperatuur: 10-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Het product niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen.
<i>Verwerkingsmethoden</i>	Met kwast en roller Kwast: bij voorkeur Meesterhand Premium kwast. Roller: bij voorkeur Meesterhand 2-componenten lakviltroller (poolhoogte 6 en 13 mm). Kwast/roller Type verdunning: water. Hoeveelheid verdunning: 5-10%. Bij rolapplicatie op grote vlakken narollen met een schuimroller. Eerst met water en daarna met epoxy verdunning. Droog: 50 micrometer = nat: 85 micrometer. Ca. 12 m ² /l. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.
<i>Reiniging gereedschap</i>	
<i>Geadviseerde laagdikte per laag</i>	
<i>Theoretisch rendement</i>	
<i>Mengverhouding</i>	In volumedelen Component A: 77 delen. Component B: 23 delen.
<i>Mengwijze</i>	De 2 componenten dienen mechanisch te worden opgeroerd met spindel en onder laag toerental (tot 200 toeren/minuut) (dit om luchtinslag te voorkomen). Eerst dient de aangekleurde component mechanisch ca 1 minuut te worden opgeroerd, daarna dient de tweede component te worden toegevoegd en dient het geheel nogmaals 2 minuten te worden doorgeroerd. Voeg, nadat beide componenten zijn gemengd, de verdunning toe en meng

het geheel wederom minimaal 2 minuten totdat een homogeen mengsel is ontstaan.

Potlife (1L verpakking)

Bij 20°C: ca. 90 min.
Bij 30°C: ca. 45 min.

Na deze periode mag het product niet meer worden verwerkt. Het einde van de potlife is zichtbaar doordat het product gaat "schiften". Het verwerken van het product ná het verstrijken van de potlife kan glans- en baanbontheid veroorzaken.

Veiligheidsinformatie

Vlampunt

Component A: >100°C.
Component B: >100°C.

Wettelijke voorschriften

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Productveiligheidsblad

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

Verdere informatie

Verpakking

1 liter en 2,5 liter (sets).

Houdbaarheid

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C.

Kleurassortiment

Leverbaar in vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

BREEAM

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/j WB:
Wettelijke norm (g/l):	140 g/l
VOC van Redox BL Forte gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	10 g/l

Systemen*Staal***Voorbehandeling staal**

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil reinigen met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal en de intacte coating terdege opruwen.

*Thermisch verzinkt staal***Voorbehandeling thermisch verzinkt staal**

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten. De zinklaag en de intacte coating terdege opruwen.

Primer/grondverven

Redox BL Forte.

Tussenlagen en dekverven

Redox BL Forte en Wapex 660.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.
De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.